

## FICHA TÉCNICA

### APAREJO 3B PLUS

#### Descripción:

3B Plus es un aparejo acrílico de 2 componentes que combina la rapidez de proceso y la simplicidad de aplicación con excelentes propiedades de lijado. La gran calidad de lijado de 3B Plus y su gama de colores lo hace apropiado para conseguir mayor opacidad y menor consumo de recubrimiento.

3B Plus posee un óptimo poder aislante además de muy buena adherencia sobre masillas, fondos y pinturas endurecidas debidamente lijadas.

#### Características:

- Naturaleza: Acrílico de 2 componentes.
- Color:
  - FG1 Blanco
  - FG5 Gris
  - FG7 Negro.
- Peso Específico: 1.6Kg/Lt a 20°C.



CÓDIGO	NOMBRE	LITROS
4000	Aparejo 2K 3B Plus Blanco	3.5L
4005	Aparejo 2K 3B Plus Gris	3.5L
4007	Aparejo 2K 3B Plus Negro	3.5L
4100	Catalizador Estandar de Aparejo 4100	0,875 L
4200	Catalizador Rápido de Aparejo 4200	0.875L
	Aditivo H/H	5 L
	Diluyente Acrílico 3B P-80	5L
	Diluyente Acrílico 3B P-100	5L

#### Preparación:

Se recomienda únicamente aplicar el Aparejo 3B Plus sobre:

- Acero desnudo lijado y desengrasado. Se debe utilizar una imprimación sin cromatos o imprimación epoxi.
- Plástico reforzado con fibra de vidrio o fibra de vidrio, masillas poliéster y pinturas antiguas en buen estado.

Una buena preparación del sustrato es fundamental para obtener el mejor resultado de estos productos, para ello se recomienda desengrasar antes de aplicar y utilizar las lijas con los siguientes granos: P220 o B (sistema LEP) para el modo de alto espesor y P400 para humedo sobre humedo.

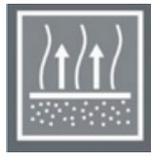
## FICHA TÉCNICA

## APAREJO 3B PLUS

### Información Adicional:

- VOC para el proceso de alto espesor: De 438 a 495 gr/l.
- Rendimiento teórico por capa: 9 m<sup>2</sup>/l.
- Residuo Seco: 73%.
- Para proceso aislante añadir 20% de diluyente.

### PROCESO ALTO ESPESOR

	<p>Productos: 4000/4005/4007 4100/ 4200 P-80 / P-100</p> <p>Volumen: 4 partes 1 parte 0 - 10%</p> <p>Peso: 100 gr. 15 gr. 0-6 gr.</p>
	50 seg. FORD N°4 20° (4:1)
	<p>Vida de la mezcla:</p> <p>4100 De 25 a 40min 4200 De 15 a 35min</p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Convencional: Pico de Fluido: 1.8mm Presión: Normalmente 2 bar/ 30 psi)</li> <li>• HVLP: Pico de FLuido: 1.8mm Presión: 0.7 bar/ 10psi Consultar instrucciones del fabricante de la pistola</li> </ul>
	2 capas completas para proporcionar un espesor de 150-190 micras.
	<p>Entre capas: 5 min después de la primera capa</p> <p>Antes del secado a Horno/IR: Hasta que se quede opaco.</p>
	<p>Secado al aire a 20°C:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Catalizador estándar 4100: 2h.</li> <li>• Catalizador rápido 4200: 1h 30m.</li> </ul> <p>Secado en cabina temperatura metal 60°C:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Catalizador estándar 4100: 30min</li> <li>• Catalizador rápido 4200: 25min</li> </ul> <p>NOTA: No se recomienda el secado por soplado, ya que esta acción perjudica la curación interna</p>
	<p>Onda Corta-80cm:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• FLASH OFF: 5 min.</li> <li>• FULL BAKE: 7 min.</li> </ul> <p>Deje evaporar los aparejos 3B Plus durante 5 minutos antes del secado con infrarrojos. Los tiempos de secado dependen del tipo de lámpara usada.</p>
	<p>Lijado orbita 3-5: P360-600 (Sistema LEP).</p> <p>Lijado al agua manual: P600-800</p>
	<p>Los aparejos 3B Plus pueden repintarse directamente con cualquier acabado base agua y disolvente.</p> <p>Se recomienda el recubrimiento dentro de las 24hr posteriores al lijado.</p>

## FICHA TÉCNICA

## APAREJO 3B PLUS

### Información Adicional:

- VOC para el proceso wet and wet: 533 gr/l.
- Rendimiento teórico por capa: 16-18 m<sup>2</sup>/l.
- Residuo Seco: 64%.

### PROCESO WET AND WET

	<b>Productos:</b> 4000/4005/4007 4100/ 4200 Aditivo H/H 4000	<b>Volumen:</b> 3 partes 1,5 parte 1 parte	<b>Peso:</b> 100 gr. 30 gr. 19 gr.
	16 seg. FORD N°4 20° (3:1.5)		
	<b>Vida de la mezcla:</b> 4100 15 min 4200 10 min		
	<b>Pico de Fluido:</b> 1.3 - 1.4 mm <b>Presión:</b> Normalmente 2 - 2.5 bar/ 30 - 35 psi Consultar instrucciones del fabricante de la pistola.		
	De 1 a 2 capas completas para proporcionar un espesor de 30 micras por capa.		
	Entre capas: 3 min después de la primera capa		
	Secado al aire a 20°C: Min 15min, Máximo 60min. NOTA: No se recomienda el secado por soplado, ya que esta acción perjudica la curación interna		
	Puede ser lijado a partir de 15 min a 20°C en caso de imperfecciones superficiales con lija P-1000		
	Los aparejos 3B Plus pueden repintarse directamente con cualquier acabado base agua y disolvente.		

## FICHA TÉCNICA

## APAREJO 3B PLUS

### Tabla de Colores

Aparejo 3B Plus	Colores	Proporción mezcla % peso		Acabados Recomendados
4000 FG01		100:0 FG1: FG7	100:0:0 FG1: FG5: FG7	Blanco Amarillo
FG03		94:6 FG1: FG7	90:10:0 FG1: FG5: FG7	Naranja Sólido Rojo Sólido
4005 FG05		60:40 FG1: FG7	0:100:0 FG1: FG5: FG7	Colores Claros
FG06		35:65 FG1: FG7	0:60:40 FG1: FG5: FG7	Rojos metalizados Verde, Azul y gris metalizados oscuros
4007 FG07		0:100 FG1: FG7	0:0:100 FG1: FG5: FG7	Colores Oscuros

### Aplicación sobre plásticos:

El aditivo para plásticos 3B Plast nos permite mejorar la productividad al poder ser incorporado directamente en el aparejo.

Para una óptima adhesión, aplicar previamente imprimación para plásticos 3B y recubrir pasados 10 minutos.

	Alto Espesor	H/H
Aparejo 3B Plus	100	100
Catalizador 4100/4200	15	15
Aditivo H/H 400		19
Aditivo 3B Plast	10	6

**Seguridad:** Consultar la etiqueta del producto. Para más información consultar las fichas de seguridad. Respetar las directivas de seguridad e higiene en el trabajo, así como las de eliminación de residuos.

**Almacenaje:** Mantener en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa a la luz solar. Conservar entre 5 y 30 °C.

**Vida del Producto:** Un año en embalaje original no abierto.

**Advertencias:** Las informaciones técnicas son conformes a nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto; sin embargo, no encontrándose las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.

Estos productos son para uso profesional exclusivamente y no deben utilizarse con fines distintos de los especificados. La información contenida en esta ficha técnica se basa en nuestros conocimientos científicos y técnicos actuales, y es responsabilidad del usuario hacer todo lo que sea necesario con el fin de garantizar la idoneidad del producto para el fin pretendido.